

# シチズン電子株式会社

光、感触、人に繋がる

電子デバイスパッケージングの開発

所在地：山梨県富士吉田市上暮地1-23-1  
代表者：郷田 義弘  
資本金：54億8,844万円  
社員数：3,228名（連結）  
505名（単独）

## 受賞理由

- ◆世界トップシェアで高い売上実績がある。
- ◆高い技術、製品化力を有しており、他社製品に比して優位性が認められる。



## COBシリーズ

Chip on Boardの略称で、LED素子を金属基板上に直接実装した構造。当社が世界に先駆けて製品化。現在では競合他社もCOB構造を採用。

### 世界最高クラスの明るさ

~1パッケージで全光束70,000lm超を実現~  
70,000lm:60Wの電球86個分に相当

- ◆用途:電球からスタジアム照明まで活躍
- ◆省エネ:消費電力は1/10に削減

◆シチズン電子の独自技術  
チップオンアルミ構造(当社特許)による高放熱  
時計製造技術より素子を狭ピッチで実装



Long service life  
and  
High performance

### 長寿命・高品質

~世界トップクラスの製品を提供~

- ◆世界初MacAdam 3step対応:色度バラつきが少ない  
高品質な光を提供
- ◆有害物質含有量ゼロ:水銀やカドミウムは使用なし  
環境にも人体にもクリーン
- ◆世界トップクラスの長寿命:白熱電球のおよそ40倍  
光束維持率が70%に低下するまでの時間の比較  
・白熱電球:約1,000時間  
・COBシリーズ:約40,000時間

### 光の質の追及

~明るだけでなく照射物をより美しく~

- ◆シチズン電子の独自技術  
VIVID(光彩色)等に関する特許所有  
高度な光学設計技術  
色の彩度・再現性に優れた蛍光体配合技術

◆超高演色タイプ:照射物をより本来の色へ

【HIDランプ】



【COB】



◆VIVID(高彩色)タイプ:より鮮やかにより美しく

【ハロゲン電球】



【VIVID】



High efficacy  
and  
High Power

High color  
Quality

## マーケティング・生産体制

~顧客ニーズへ迅速に対応するシステム~

- ◆セールス・ネットワーク(販社)  
国内:東京・大阪  
海外:アメリカ・ドイツ・中国・香港  
各販売拠点にセールスエンジニアを配置

- ◆よりスピーディーな開発  
開発拠点の山梨一拠点化

- ◆プロダクション・ネットワーク(生産拠点)  
国内:山梨県 富士吉田市・福島県 田村市  
海外:中国 広東省 江門市  
山梨県笛吹市に新生産拠点を設立(2017年予定)

Marketing  
and  
Production system