

真空技術の

こんな欲しいを実現する **VISTA株式会社**

所在地: 富士吉田市上吉田6-9-2
代表者: 大迫信治
資本金: 2,500万円
社員数: 7名

スマートリークディテクタ SLD-100

受賞理由

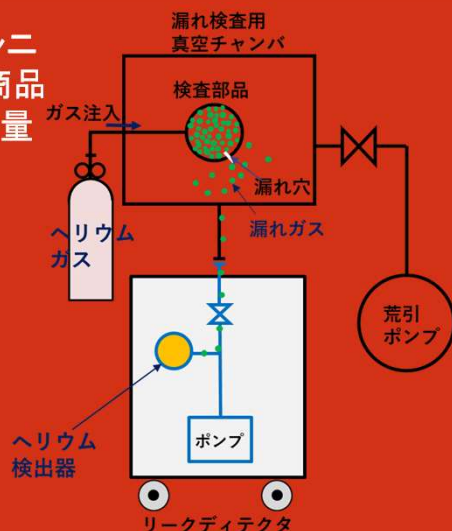
- 世界的に不足・高騰しているヘリウムガス依存から脱却し、漏れ試験のランニングコストを低減することができ、企業の持続的発展に貢献できる優れた商品
- 特許を取得した技術により従来では不可能であった複数気体の種類・成分量を同時に計測することができ、効率的に漏れ試験を行うことを可能にした

用途:あらゆる気密部品の漏れを検査

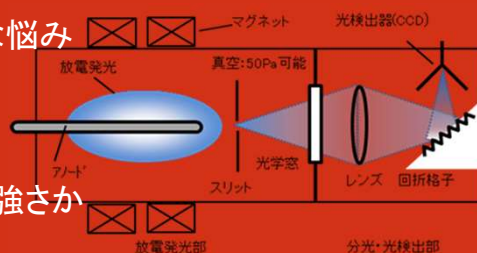
- 自動車(エンジン、燃料供給系、燃料タンク、ラジエター、水素燃料電池)
- 家電(エアコン、冷蔵庫、燃料タンク、スプレー缶)
- 医療機器(カテーテル、輸液パック、人工透析器、血液ポンプ)
- 食料品(真空パック、飲料ボトル、アルミ缶)
- 燃料ガス(ガスタンク、ガスボンベ、ガス配管、タンクローリー)

特長:ヘリウムの代わりにアルゴンや空気で検査します

- 従来の漏れ試験にはヘリウムが不可欠
しかしヘリウムは世界的に不足が続く価格も高い→ 製造現場の切実な悩み
本製品は入手が容易で価格も安いアルゴンや空気で検査ができる
- 様々なガスを検出できる新開発のガス分析計を使用
アルゴン、空気(窒素)、水蒸気などのガスも検出可能
- 放電の色の違い(波長スペクトルの違い)でガスの種類を見分け、光の強さから漏れの大きさを測定



従来の漏れ検査の方法



ヘリウム不要!

安いアルゴンで検査できる!!

これで安定生産ができる!!

空気でもできるかも~

ヘリウムが無くなって生産が止まる~



ヘリウムが高くてコストが高む~



SLD-100を使った漏れ試験装置の例写真提供 (株)茂呂製作所殿