

やまなし省エネスマートカンパニー大賞 受賞事業者一覧

年度・応募数	賞区分	受賞事業者	主な受賞内容
R1	大賞	富士食品工業(株)	重油から LNG への燃料転換による省エネ・温室効果ガス削減 設備更新や遮熱塗装などによる冷房の効率化
	奨励賞	山梨積水(株)	生産設備の更新や改造による省エネ 太陽光発電の自家消費による電力の使用量削減
		(株)セブン-イレブン・ジャパン	高効率空調機や低環境負荷設備の導入による省エネ・温暖化対策 太陽光発電の自家消費による電力使用量の削減
H30	大賞	学校法人 山梨学院	職員への積極的な情報発信による組織全体の省エネ意識向上 ピークシフトやピークカットによる電力需要の平準化
	奨励賞	横河マニュファクチャリング(株) 甲府事業所	省エネ・高効率機器の導入や省エネ診断による省エネ活動 部署ごとのエネルギー使用量の指標化による社員の省エネ意識向上
H29	大賞	(株)キッツ 長坂工場	燃料転換や燃焼設備空気比再調整による効果向上 環境マネジメント目標達成に向け、日常業務から環境負荷を低減
	奨励賞	イオンモール(株) イオンモール甲府昭和	空調問題について人勘戦術よりシステムを導入して省エネ
		(株)萩原ボーリング	本社ビルへ直接膨張方式地中熱設備の導入への取組
		パナソニックスマートファクトリーソリューションズ(株)	積極的な省エネ設備の更新
		Mipox(株) 山梨工場 山梨市役所	灯油から LNG への燃料転換によりエネルギー使用量を削減 ペレットストーブ等の再エネ・省エネ設備の設置
H28	大賞	東洋電子工業(株) 甲府工場	生産装置を集約化し、無稼働スペースの空調停止や生産装置の待機電力削減を図った
H27	大賞	(株)日立パワーデバイス 甲府工場	フリークーリングシステム導入による冬期の都市ガス使用量を削減
H26	大賞	THK(株) 甲府工場	全社員が「省エネチェックリスト」を常時携帯する等、全社員の省エネ意識向上を図った
	部門賞	学校法人 山梨学院	BEMS の導入により建物の空調・照明の制御を行うとともに、データの分析・活用を行い、更なる省エネを推進
		藤精機(株)	製品加工業務を涼しい時間帯に行うなど、電力のピークシフトを行い、使用電力量の削減と電力の平準化につなげた
H25	大賞	(株)はくばく	FEMS の導入により、電力・エア・蒸気使用量の見える化を図り、エネルギー消費の無駄を省いた
	部門賞	(株)山交百貨店	LED 照明、照明用インバータ安定器、照明用高効率反射板等の導入により、省エネを達成
		山梨アビオニクス(株)	デマンド監視システムにより、常時電力監視を実施し、ピーク時の電力使用量を抑制
	特別賞	ジット(株)	本社に太陽光発電施設を導入し、CO2 削減に寄与