

別紙

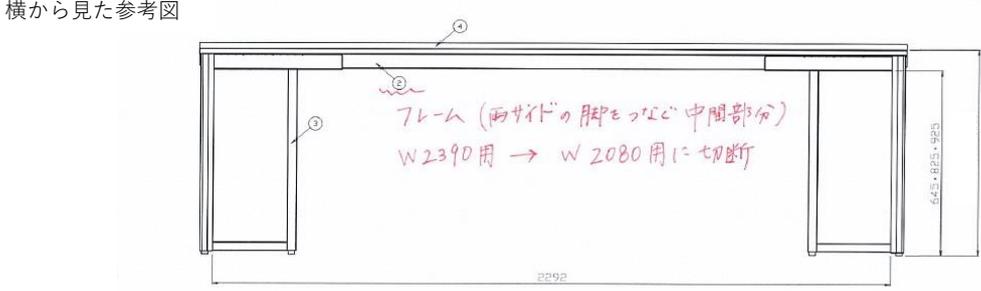
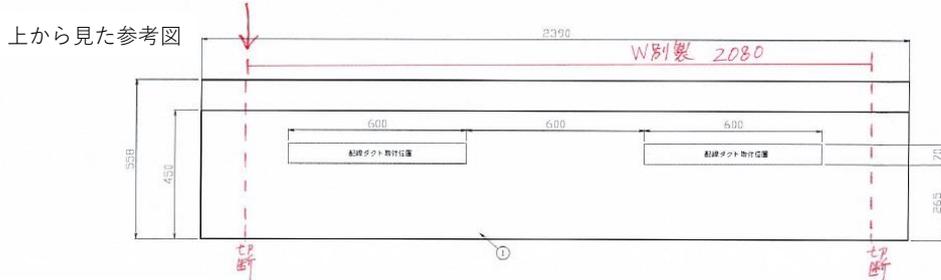
(1) 1については、指定の場所に床に出っ張りがあるため、以下の内容を参考に現地に収まるようにW2080に加工してください。

- ①天板の左右を切断し、切断面には、製品の両端についていたABSを付ける。
- ②天板を脚やフレームに付けるためのネジ穴を加工する。
- ③両端の脚を繋ぐフレームを切断する

※以下の図面は作業の内容を示すための参考図です。

＜エッジ＞(天板側面)
 ※ 既成品と同様の樹脂押出材(ABS)仕上げ

部品名	材質	備考
① 天板	黒色のPVC化粧板、400/780用 厚さ12mm	
② フレーム	2P-4脚用 W 50×30	積付塗装
③ エンド脚	2P-4脚用 W 2P-4	積付塗装
④ 配接トレー	スチール	積付塗装
⑤ 配接ダクト	スチール	積付塗装
⑥ アジャスター	PE	



(2) 11・12の提示品については黒色がないので、本体を黒く加工してください(「強化プリント紙」黒色を貼り付けること)。

※前面・側面・背面の4面(内部は除く、本体、扉、引き出し)
 なお、黒色の相当品がある場合は、相当品も可。

部品名	材質	備考
① 天板	表面材:メフミン化粧板 エッジ:ABS	
② 本体・扉	強化プリント紙 → 黒「E6A」 芯材:パーティクルボード	
③ 引き出し	オレフィンシート貼り 芯材:パーティクルボード	引き出し有効寸法 W370×D1325×H162
④ 可動棚板	強化プリント紙 芯材:パーティクルボード エッジ:ABS	移動ピッチ32mm
⑤ 脚	スチールパイプ(φ34)	
⑥ アジャスター	亜鉛ダイカスト,ABS	クロームメッキ
⑦ 配接キャップ	ABS	
⑧ 引き手	アルミダイカスト	

